

PARPAS Universalfräsmaschine G1 - C

Steuerung:	3D CNC-Steuerung HSM RTM und elektronische Kopiersteuerung INDRAMAT 3 sowie Heidenhain TNC 151
Aufspanntisch:	2630 mm x 620 mm
Tischbelastung:	2700 Kg
Fahrwege:	X: 1200 mm Y: 600 mm Z: 500 mm
Frässpindeltrieb:	10.5 kW
Drehzahl:	6 – 3200 und IBAG-Hochfrequenzspindel 30000
Spindelkonus:	ISO 50
Vorschübe:	0 –5000

